



Fédération Française de Golf  
LIGUE D'ILE DE FRANCE  
COMITE DEPARTEMENTAL DU VAL-DE-MARNE (94)

## Compte rendu de l'assemblée générale du 7 mars 2014

Le Président ouvre la séance en souhaitant la bienvenue à l'ensemble des personnes présentes et remercie particulièrement les personnalités qui nous font l'honneur d'assister à notre Assemblée générale

### Présents :

Avec 10 associations présentes ou représentées, correspondant à 40 voix sur les 52 possibles, et 21 présents dans la salle, l'assemblée générale peut se « tenir ».

### Personnalités

DDICS : Mr ZAHA Bernard et Mr SZCZEPANIAK Yannick  
Inspection d'académie de Créteil : MR PRZYBYLSKI Philippe  
UNSS : Mr LEHIR Bruno  
USEP: Mr PIEDFER Eric  
CDOS

### Rapport Moral du Président présenté par le Président (Christian BARRIERE)

Le Président fait la lecture de son rapport moral en explicitant les différents chapitres qui sont abordés (les orientations et représentation fédérale adaptées au niveau local, les partenaires institutionnels, les bénévoles et les actions du Comité)

Le Président conclut son intervention par un rappel de l'action du Comte André d'ORMESSON pour le golf Val-de-marnais notamment pour le développement de son image en Val-de-Marne, en Ile de France, en France et à l'étranger.

Il propose sa nomination comme 1<sup>er</sup> Président d'honneur du Comité Départemental de golf du Val de Marne (La famille du Comte avait accepté que cette proposition puisse être faite).

Aucune question n'est posée à la suite du rapport moral qui est voté à l'unanimité.

### Rapport d'activité présenté par la secrétaire (à la place de Caroline BEAUDELLOT, Charles MARECHAL)



Fédération Française de Golf  
LIGUE D'ILE DE FRANCE

## COMITE DEPARTEMENTAL DU VAL-DE-MARNE (94)

La lecture du rapport d'activité est faite par Charles Maréchal (responsable de la communication) en explicitant les différents points présentés/

- Comité
- Structuration
- Représentation
- Développement
- Compétition

La présentation n'appelle pas de remarques particulières et le rapport est voté à l'unanimité

### **Rapport financier** présenté par le Trésorier (William LEGUY)

Mesdames, Messieurs,

Nous vous avons convié conformément à la loi et aux statuts de notre association pour vous donner connaissance du rapport que nous avons établi sur la marche des affaires de notre association pendant l'exercice social clos le 31 décembre 2013.

Nous avons l'honneur de soumettre ce rapport à votre approbation en même temps que le bilan et le compte de résultat établi à la date du 31 décembre 2013.

#### 1. ACTIVITE ET RESULTATS DE L'EXERCICE ECOULE

L'exercice d'activité de l'association couvre la période du 10 février 2013 (date de création du Comité) au 31 décembre 2013.

Le total des produits d'exploitation s'élève à 10 164 €. Ce montant comprend notamment les subventions pour un montant de 7 850 € en 2013.

Les charges d'exploitation se sont élevées à 6 183 €.

Les principaux postes de charges sont les suivants :

- Achats d'équipements : 1 207 €
- Organisation championnat : 1 495 €
- Stages sportifs : 920 € (nouvelle école de golf)

L'exploitation a ainsi dégagé un résultat bénéficiaire de 3 980 €.

A noter que le budget prévisionnel était de 8 400 € et que les délais de « perception » des subventions ne nous a pas permis de mettre en place rapidement les actions envisagées en 2013.

L'exercice se traduit par un résultat bénéficiaire qui nous a permis d'engager certaines des actions 2014.

#### 2. AFFECTATION DU RESULTAT

Nous vous proposons d'affecter le résultat net de l'exercice, soit 3 980,42 € au fond associatif.



Fédération Française de Golf  
LIGUE D'ILE DE FRANCE

**COMITE DEPARTEMENTAL DU VAL-DE-MARNE (94)**

3. APROBATION DES COMPTES, QUITUS

Nous vous demanderons, après avoir entendu la lecture de ces rapports, de bien vouloir approuver les comptes tels qu'ils vous sont présentés, de donner quitus à vos administrateurs pour leur gestion de l'exercice écoulé

Pas de question sur le rapport financier.

Le rapport financier est adopté l'unanimité

**Questions diverses**

- 1) Nouveau club : Le Comité se prononce favorablement à l'adhésion du « club municipal de golf de l'Union sportive d'Alfortville ». La reconnaissance par la ligue est en cours. Le Président Mr Yves GEA sollicite le Comité pour des actions de développement sur la ville d'Alfortville.
- 2) Démission : Mr Albert LELLUC démissionne de son poste d' élu au Comité. Le Président propose la cooptation de Jean Pierre GUEDON seul candidat pour intégrer le Comité (Jean-Pierre Guédon est Président du Golf club de Thiais).
- 3) Parité : Le Président rappelle que le Comité a besoin des « forces vives des bénévoles » et particulièrement de représentantes féminines

En l'absence d'autres questions, la parole est donnée aux personnalités qui le souhaitent et qui renouvellent leurs encouragements au Comité

L'Assemblée générales est close à 20h30.  
Les participants sont invités à partager un moment convivial.

Secrétaire Général

Caroline BEAUDELLOT

Président

Christian BARRIERE